

Teamleiter Qualität (m/w/d)

Beschreibung

Der Teamleiter Qualität ist verantwortlich für die Organisation und Führung der unterstellten Teilbereiche des Test-Centers. Dies sind im Einzelnen die Serienprüfung, die Musterprüfung und die Mess- und Prüfmittelüberwachung.

Zuständigkeiten / Hauptaufgaben

- Disziplinarische und fachliche Führung der unterstellten Mitarbeiter
- Schulung und Einarbeitung der unterstellten Mitarbeiter
- Organisation und Überwachung der Durchführung der Prüftätigkeiten (Serien-, Erstmuster und Requalifikationsmessungen) hinsichtlich IATF- und Kundenspezifischen Anforderungen
- Überwachung der Abarbeitung von Wareneingangs- und internen Reklamationen
- Koordinierung und fachliche Weiterentwicklung von Schadteileanalysen
- Fachliche Unterstützung bei der Q-Planung hinsichtlich der Bewertung der Messbarkeit von Bauteilen und Entwicklung von Messkonzepten
- Organisation und Sicherstellung der IATF-Konformen Messmittelüberwachung
- Überwachung der Durchführung von MSA-Analysen
- Weiterentwicklung der Abteilung Test-Center nach strategischen Gesichtspunkten und Optimierung der Prozesse
- Weiterentwicklung der Anwendung von statischen Methoden
- Weiterentwicklung von Messverfahren und erstellen von Entscheidungsvorlagen für die Investition in neue Messmaschinen
- Weiterentwicklung der eingesetzten Softwarelösungen (z.B. SAP, QS-Stat, QS-Solara)
- Weiterentwicklung der Messmittelüberwachungssystematik
- Unterstützung der Auslandsstandorte bei Fragen zur Organisation von Prüfungen und Messmittelüberwachung.

Qualifikationen / Anforderungen

- Erfolgreich abgeschlossenes technisches Studium oder vergleichbare Qualifikation
- Mehrjährige Berufserfahrung im Bereich Qualität in der Automobilindustrie
- Kenntnisse von Qualitätsnormen wie z. B. ISO 9001, IATF
- Sicherer Umgang mit den Methoden der Qualitätsvorausplanung (FMEA, PLP, Prüfplan, APQP, etc.)
- Kenntnisse von Freigabeverfahren nach VDA 2 (PPF) und AIAG (PPAP)
- Weiterführende Kenntnisse in der statistischen Auswertung von Qualitätsdaten (Prozessfähigkeitsanalysen, SPC)
- Kenntnisse der Normen und Vorschriften bezüglich Messmittelüberwachung und Messsystemanalysen (MSA)
- Kenntnisse der gängigen Qualitätstechniken (8D, Ishikawa, 5Why)
- Sehr gute Kenntnisse in SAP-QM, QS-Stat und QS-Solara
- Fähigkeit zur Leitung von Projekten und Mitarbeitern
- Arbeitssicherheits-, Qualitäts-, Umwelt- und Energiebewusstsein

Arbeitgeber

Wallstabe & Schneider

Arbeitspensum

Vollzeit

Dauer der Anstellung

unbefristet

Industrie / Gewerbe

Automobilzulieferer

Arbeitsort

Straße der Dichtungstechnik 2,
94559, Niederwinkling, Bayern,
Deutschland

Arbeitszeiten

38h pro Woche

Veröffentlichungsdatum

6. Februar 2024

- Sehr gute MS-Office Kenntnisse
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Leistungen der Anstellung

- Die Stabilität und Perspektiven eines international tätigen Familienunternehmens
- Ein gutes Betriebsklima mit interessanten Herausforderungen und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Eine gute Work-Life-Balance, mit 30 Tagen Urlaub, 38 Stunden Woche, Gleitzeit, Teilzeitmodellen und der Möglichkeit zum mobilen Arbeiten
- Ein attraktives Vergütungssystem nach Tarif mit Gewinnbeteiligung, Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- Eine betriebliche Altersvorsorge, zahlreiche Gesundheitsangebote sowie ein Langzeitkonto, das geplante Auszeiten / Sabbaticals ermöglicht
- Einen Onboarding-Prozess für jeden neuen Mitarbeiter mit eigenem Paten
- Eine abwechslungsreiche Auswahl in unserer Kantine mit Bezuschussung
- Die Möglichkeit ein Jobrad zu leasen sowie Rabatte auf verschiedene Markenprodukte
- Einen kostenlosen Mitarbeiterparkplatz

Kontakte

Sonja Zeidler

HR Business Partner